



# metaljet

[www.metaljet.com.ar](http://www.metaljet.com.ar)



METALJET THERMO SPRAY 100 / 200

SISTEMA SPRAY & FUSE CON POLVOS



## PROCESO

El proceso "Spray & Fuse" es un procedimiento de dos pasos que utiliza un tipo de aleación llamada "self fluxing" que primero se aplica por proyección sobre la superficie y luego se funde aplicando calor (1.000 °C) con el propio soplete o utilizando una fuente externa. De esta forma el material aplicado se adhiere metalúrgicamente a la superficie.

Las capas aplicadas por este proceso son densas y extremadamente resistentes al desgaste semejantes en su desempeño a los aportes hechos por procesos de soldadura. Debe tenerse en cuenta para usar este proceso la compatibilidad metalúrgica entre el material de aporte y el sustrato.

## MATERIALES

La gran mayoría de estos materiales son aleaciones de Níquel, Cromo, Boro y Silicio.

## ESPESORES

Por este proceso se aplican capas que normalmente no pasan de 1 mm de espesor. Sin embargo, tomando los debidos cuidados, podrán aplicarse capas de hasta 2 mm de espesor.

## APLICACIONES

Todos los metales ferrosos y aceros soldables pueden recibir este tipo de tratamiento superficial. También es posible aplicar este proceso sobre algunos metales no ferrosos. Además de aplicarse en la reparación de piezas gastadas, este proceso puede usarse también sobre piezas nuevas para soportar alguna condición especial de servicio como por ejemplo resistencia al desgaste, resistencia a la abrasión, calor, corrosión, etc. De hecho, es posible utilizar materiales de inferior calidad los cuales recubiertos por una capa de este tipo tendrán un desempeño excelente, igual o mejor que otros materiales más costosos, lo que representa una economía importante.



Válvulas de Automóviles



Manguitos



Árboles de Leva



Cilindros de la Industria de Celulosa y Papel



Vástagos

## TERMINACIÓN/MECANIZADO

Las capas aplicadas con este proceso son homogéneas y lisas y pueden ser torneadas con herramientas de corte o rectificadas usando piedras de carburo de silicio dependiendo de la dureza del material aplicado.

## POLVOS DISPONIBLES

Producto	Composición	Dureza Rockwell 'C'
MTJ - 1240	NiCrBSi	40
MTJ - 1250	NiCrBSi	50
MTJ - 1260	NiCrBSi	60
MTJ - 89	NiCrBSi/WC - CO (50 - 50)	55 - 60
MTJ - 86	NiCrBSi/WC - CO (65 - 35)	< 60