

Equipo Flame Spray Metaljet TS-A

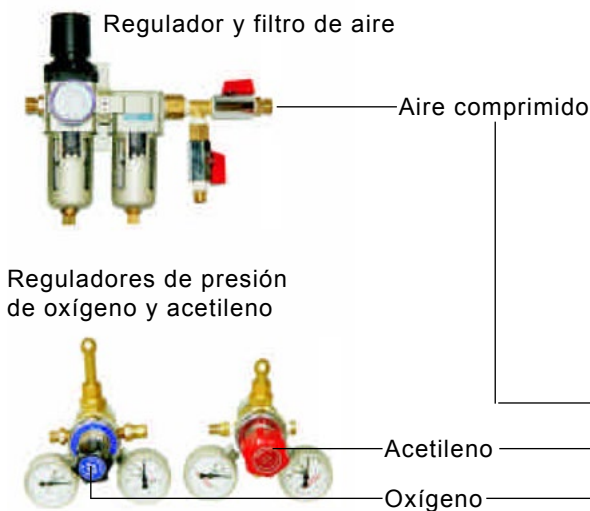
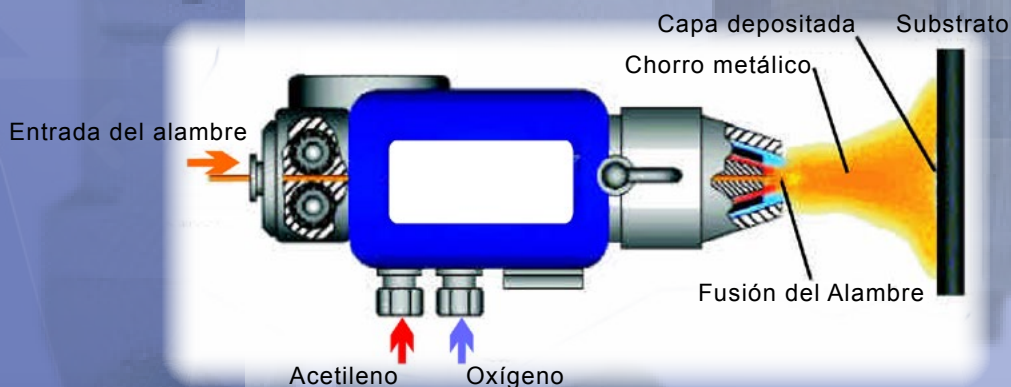
El metalizado con equipos Flame Spray, consiste básicamente en la aspersión de metal fundido sobre una superficie formando de este modo una capa metálica.

El material, presentado en forma de alambre y fundido en una llama (oxi-acetilénica habitualmente), es proyectado por medio de un chorro de aire comprimido en forma de fino spray.

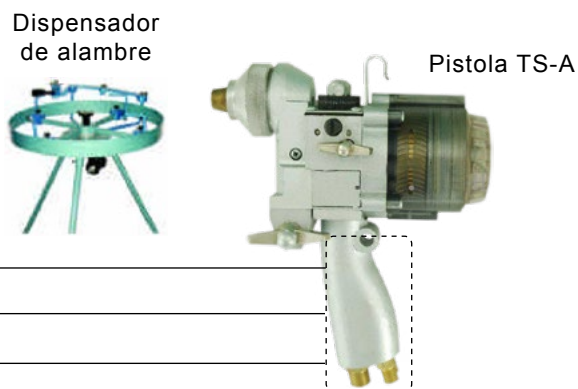
Las pequeñas gotas, chocan contra una superficie previamente preparada y se solidifican rápidamente formando una capa densa y firmemente adherida.

La temperatura de la pieza o superficie recubierta, puede mantenerse baja durante el proceso, evitando daños, modificaciones metalúrgicas o deformaciones.

Por lo anterior, el metalizado con equipos flame spray está clasificado dentro del grupo de los "procesos en frío".



INSTALACIÓN TÍPICA



Equipo Oxiacetilénico Metaljet TS-A

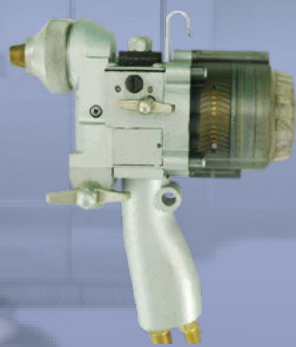
El equipo de metalización por llama oxiacetilénica Metaljet TS-A, posee un potente motor neumático que hace avanzar los alambres velocidad perfectamente controlada hacia la llama.

Puede trabajar con alambres tanto de alto como de bajo punto de fusión.

Además, se le puede acoplar la extensión TS-Ex, que es un accesorio que se monta muy fácilmente en la pistola y puede metalizar diámetros interiores a partir de 100 mm.

Presiones de trabajo (Mpa) y eficiencia de rociado (Kg/h) del equipo Metalljet TSA

Materiales	Presión de Oxígeno Mpa	Presión de Acetileno Mpa	Presión de Aire Mpa	Eficiencia Kg/h	Consumo de Oxígeno m³/h	Consumo de Acetileno m³/h
Aluminio Ø 3mm	0.35	0.08	0.55	2	3.2-3.5	2.8-3.1
Cinc Ø 3mm	0.35	0.08	0.55	8		
Acero Común Ø 2mm	0.45	0.08	0.55	2.5		
Acero inoxidable Ø 2mm	0.45	0.10	0.55	2.5		
Cobre Ø 2mm	0.35	0.08	0.55	4.3		
Bronce Ø 2mm	0.35	0.08	0.55	4.3		
Molibdeno Ø 2mm	0.45	0.10	0.55	1		



Aplicaciones

	Estructuras de acero en intemperie, torres, puentes, antenas etc.
Anticorrosión:	Contenedores de productos químicos, hornos de carbonización, tanques de fermentación, tanques de depósito, etc. Resistencia a la oxidación en temperaturas elevadas, hornos de revenido, puertas y partes de hornos etc.
Recuperación dimensional:	Cigüeñales, cilindros de impresión, ejes de maquinas y todo tipo de elementos metálicos que requiera recuperar su dimensión original.
Beneficiamiento:	Aumento de la resistencia al desgaste, dureza superficial, conducción eléctrica, barreras térmicas etc.